

**Technische Daten 370 C**

Maschinentyp		370 C 600-100	370 C 600-200
Internationale Größe ^{1) 5)}		600-100	600-200
Schließeinheit			
Schließkraft	max. kN	600	600
Werkzeugsicherungskraft	max. kN	40	40
Öffnungskraft/Erhöhte Öffnungskraft	max. kN	30/250	30/250
Öffnungsweg	max. mm	500	500
Werkzeugeinbauhöhe	min. mm	250	250
Abstand der Aufspannplatten	max. mm	750	750
lichter Säulenabstand	mm	370x370	370x370
Werkzeugaufspannplatten (b x h)	mm	545/545	545/545
Werkzeugdurchmesser	max. mm	540	540
Auswerferkraft	max. kN	40	40
Auswerferweg	max. mm	175	175
Spritzeinheit			
Schneckendurchmesser	mm	20/25/30	30/35/40
Schneckenlänge	L/D	25/20/16,7	23,3/20/17,5
Schneckenweg	max. mm	100	150
Hubvolumen	max. cm ³	31/49/70	106/144/188
Spritzteilmgewicht	³⁾ max. g/PS	26/41/59	89/121/158
Spritzdruck	⁵⁾ max. bar	2500/2100/1500	2350/1750/1350
Einspritzstrom	⁵⁾ max. cm ³ /s ⁶⁾ max. cm ³ /s	78/120/175 150/250/350	110/150/200 350/475/600
Staudruck	max. bar	500	350
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	max. m/min.	42/52/62	50/58/66
Schneckendrehmoment	max. Nm	240/300/360	420/420/420
Düsenanlagekraft	max. kN	40	40
Düsenabhebeweg	max. mm	180	240
Zylinderheizung und Düsenheizung	kW	4x900 + 600	4x1200 + 600
Anzahl der Heizzonen	-	4 + 1	4 + 1
Inhalt des Granulatbehälters	l	50	50
Variable Einspritzposition	max. mm	170	170
Hydraulik, Antrieb, Sonstiges			
Pumpenmotor	kW	11	11
Trockenlaufzeit	⁴⁾ s	2,9	3,0
installierte Gesamtleistung	²⁾ kW	15,5	16,7
Farbe: Kunststoffbeschichtet, Struktur grün RAL 6011			
Schaltschrank			
Sicherheitsvorschrift		DIN VDE 0113	DIN VDE 0113
Schuko-Steckdose		1 x 10 A	1 x 10 A
Cekon-Steckdose		1 x 16 A	1 x 16 A

- ¹ 1. Zahl: Schließkraft (kN)
 2. Zahl: max. Hubvolumen (cm³) x max. Spritzdruck (kbar)
² bei 380 bzw. 220 V Drehstrom, 50 Hz
³ gerechnet mit Füllfaktor = 0,8
⁴ nach Euromap
⁵ siehe Einspritzleistungsdiagramm
⁶ Einspritzwerte mit Speicher